



Materiały do lutowania miękkiego i twardego aluminium i jego stopów.

amasan Topnik ALU33 do lutowania miękkiego

Topnik produkowany wg DIN EN 29454-1 2.1.2.C, przeznaczony do lutowania miękkiego aluminium i jego stopów.

Artykuł nr 7010033 Butelka o zawartości 100 g



amasan Lut miękki nr 3

S-Sn97Cu3 (L-Sn97Cu3) DIN EN29453, przeznaczony m.in. do lutowania miękkiego aluminium. Zakres temperatur topnienia: 230°C - 250°C. Atest PZH. Szpulki o wadze 100 i 250 g.

Artykuł nr 6642097 średnica: 2,0 mm 250 g

Artykuł nr 6642597 średnica: 2,5 mm 250 g

Artykuł nr 6643097 średnica: 3,0 mm 250 g

Artykuł nr 6632097 średnica: 2,0 mm 100 g

Artykuł nr 6632597 średnica: 2,5 mm 100 g

Artykuł nr 6633097 średnica: 3,0 mm 100 g



amasan Topnik ALU12 do lutowania twardego

Niekorozyjny higroskopijny topnik wg DIN EN 1045-FL10 (F-LH 1), do lutowania twardego aluminium i metali lekkich. Zakres temperatur: 450°C - 620°C

Artykuł nr 7025012 Pudełko o zawartości 250 g



amasan Topnik ALU22 do lutowania twardego

Higroskopijny topnik wg DIN EN 1045-FL10 (F-LH 1) do lutowania twardego aluminium i metali lekkich. Zakres temperatur: 580°C – 600°C.

Artykuł nr 7025022 Pudełko o zawartości 250 g



amasan Topnik ALU52 do lutowania twardego i spawania

Niehigroskopijny topnik wg DIN EN 1045-FL20 (F-LH 2) do lutowania twardego aluminium i metali lekkich. Zakres temperatur: 580°C – 600°C.

Artykuł nr 7020052 Pudełko o zawartości 200 g





amasan Lut twardy AL4

Lut otulony wg EN 1774 (ZnAl4), zakres temperatur topnienia 385-418°C. Lut przeznaczony do lutowania aluminium z aluminium, aluminium z miedzią oraz aluminium ze stałą nierdzewną. Dzięki niskiej temperaturze roboczej nadaje się do lutowania cienkościennych elementów z aluminium. Rdzeń spoiwa pokryty jest topnikiem niekorozyjnym. Lut wykorzystywany jest w przemyśle automotiv oraz HVAC.

Dostępne średnice prętów: 2,0 x 500 mm w otulinie

amasan Lut twardy AL12 MONOLITYCZNY

Lut twardy wg DIN EN 1044-Al104 (L-AlSi12), zakres temperatur topnienia 570-585°C, do lutowania twardego przy użyciu topnika ALU22 lub drut do spawania metodą TIG stopów AlSi przy zawartości Si > 7%. Stop może być użyty do konstrukcji pracujących w podwyższonej temperaturze. Lut wykorzystywany jest w przemyśle automotiv oraz HVAC. Stop ten może być też wykorzystywany do połączeń aluminium ze stałą chromowo-niklową. Zastosowanie AL12 ogranicza możliwość powstania gorących pęknięć. Stop nie jest obrabialny cieplnie.

Dostępne średnice prętów: 1,6; 2,0; 2,4; 3,2 x 500 lub 1.000 mm; Pierścienie lutownicze wg potrzeb klienta.

amasan Lut twardy AL12 RDZENIOWY

Lut twardy rdzeniowy wg DIN EN 1044-Al104 (L-AlSi12), zakres temperatur topnienia 570-585°C, przeznaczony do lutowania aluminium z aluminium (przy zawartości MG w stopie ≤ 3 %) i aluminium z miedzią. Rdzeń spoiwa wypełniony jest topnikiem korozyjnym. Lut wykorzystywany jest w przemyśle automotiv oraz HVAC. Doskonale nadaje się do napraw samochodowych układów klimatyzacji. Stop ten może być też wykorzystywany do połączeń aluminium ze stałą chromowo-niklową. Zastosowanie AL12 ogranicza możliwość powstania gorących pęknięć.

Dostępne średnice prętów: 1,6; 2,0 x 500 mm; Pierścienie lutownicze wg potrzeb klienta.

amasan Lut twardy AL12 SPRASOWANY Z TOPNIKIEM

Lut twardy sprasowany wg DIN EN 1044-Al104 (L-AlSi12), zakres temperatur topnienia 570-585°C. Spoiwo sprasowane (jednorodne) z topnikiem niekorozyjnym (DIN EN 1045 FL20), którego zawartość w w spoiwie wynosi 13%. Lut przeznaczony do lutowania aluminium z aluminium (przy zawartości MG w stopie ≤ 3 %) i aluminium z miedzią. Lut wykorzystywany jest w przemyśle automotiv oraz HVAC. Doskonale nadaje się do napraw samochodowych układów klimatyzacji. Stop ten może być też wykorzystywany do połączeń aluminium ze stałą chromowo-niklową. Zastosowanie AL12 ogranicza możliwość powstania gorących pęknięć.

Dostępne średnice prętów: 2,0 x 500 mm

amasan Lut twardy AL22 RDZENIOWY

Lut cynkowo-aluminiowy ZnAl22, zakres temperatur topnienia 440-470°C, do lutowania twardego aluminium z aluminium i aluminium z miedzią. Rdzeń lutu wypełniony jest topnikiem. Ze względu na niską temperaturę roboczą (475°C) i dobrą płynność lut ten umożliwia lutowanie aluminium z aluminium, bez ryzyka przegrzania łączonych elementów.

Dostępne średnice prętów: 2,0 x 500 mm; Pierścienie lutownicze wg potrzeb klienta.

